

Le rulliere folli curve possono essere realizzate con rulli cilindrici doppi, assi con rotelle, rulli conici.

A lato è riportato lo schema per la costruzione di una rulliera curva folle a 90 gradi.

La lunghezza dei rulli va determinata tenendo conto della larghezza e lunghezza del materiale trasportato.

Il raggio di una curva è misurato sul lato interno.

The idler roller conveyors curves can be realized with cylindrical roller double, axis wheels, roller bearings.

On the left is shown the diagram for the construction of a roller conveyor curve crowds to 90 degrees.

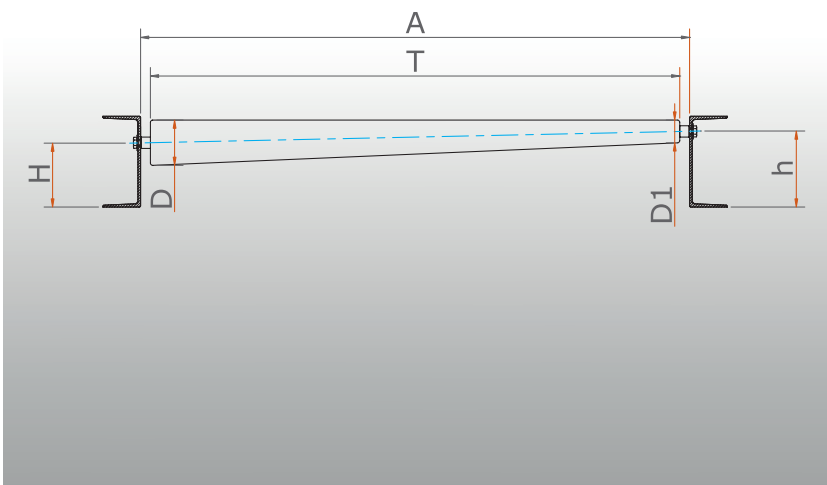
The length of the rollers should be determined based on the width and length of the transported material.

The radius of a curve is measured on the inner side.

$$A = \sqrt{(R+X)^2 + (Y/2)^2} - R + 60$$

Lo schema e la tabella riportata si seguito indicano il corretto posizionamento dei rulli.

The diagram and the table below show you the correct positioning of the rollers.



$$h = H + \left( \frac{D - D1}{2} \times \frac{A}{T} \right)$$