

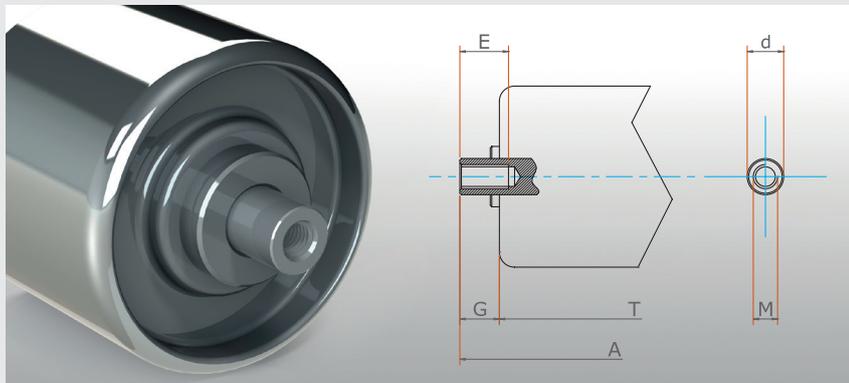
FORMA D'ATTACCO TIPO "A"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di fresatura per ricavare la chiave di inserimento sui vari supporti.

TYPE "A" COUPLING FORM

A milling operation is carried out on the roller shaft in order to obtain the key for the insertion of the various supports

FORMA A TYPE "A"	SERIE M100 M100 SERIES	SERIE M120 M120 SERIES	SERIE M150 M150 SERIES
C	4	4	4
F	9	9	9
d	10	12	15
CH	8	10	12



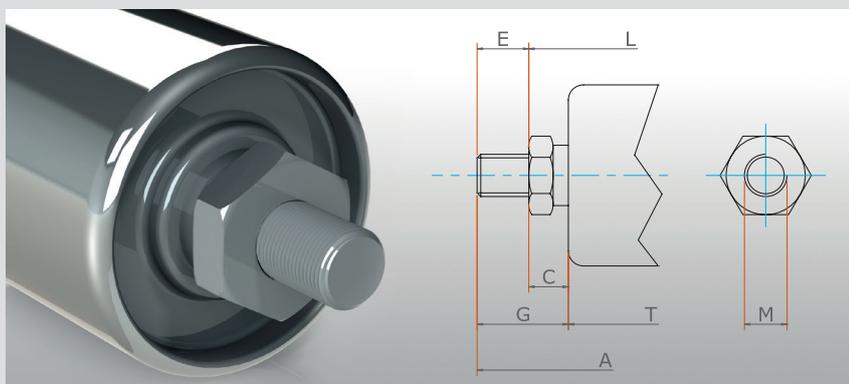
FORMA D'ATTACCO TIPO "B"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di foratura e filettatura interna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "B" COUPLING FORM

A drilling and internal threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA B TYPE "B"	SERIE M100 M100 SERIES	SERIE M120 M120 SERIES	SERIE M150 M150 SERIES
G	13	13	13
E	12	15	15
d	10	12	15
M	6	8	8/10



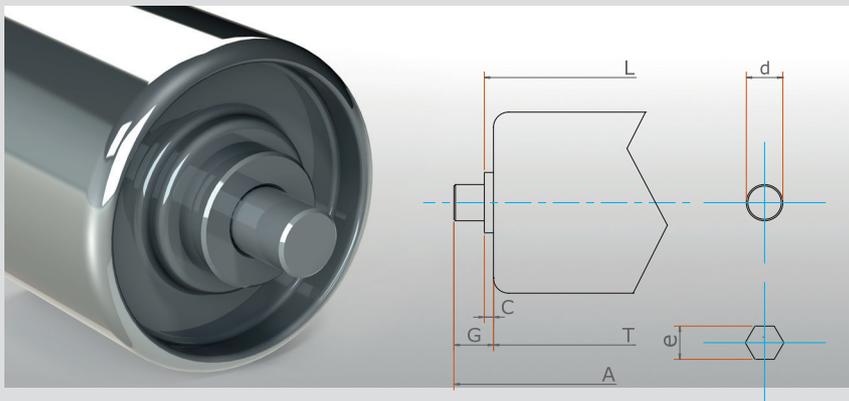
FORMA D'ATTACCO TIPO "C"

Sull'asse del rullo viene effettuata una lavorazione di tornitura e filettatura esterna per il fissaggio alla struttura.

TYPE "C" COUPLING FORM

A turning and external threading operation is carried out on the roller shaft for fixing it to the structure.

FORMA C TYPE "C"	SERIE M100 M100 SERIES	SERIE M120 M120 SERIES	SERIE M150 M150 SERIES
G	25	31	35
C	10	11	12
E	15	20	23
M	10	12	14

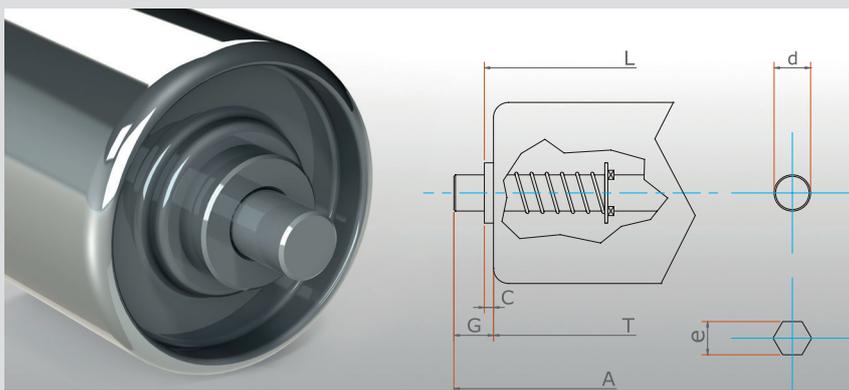


FORMA D'ATTACCO TIPO "D"

Sull'asse del rullo viene lasciata una sporgenza in modo da permettere il fissaggio alla struttura.

TYPE "D" COUPLING FORM

A projection is left on the roller shaft in such a way as to allow it to be fixed to the structure.



FORMA D'ATTACCO TIPO "E"

Asse retrattile per consentire il fissaggio alla struttura.

TYPE "E" COUPLING FORM

A retractable shaft to permit fixing to the structure.

FORMA D/E D/E TYPE	SERIE M100 M100 SERIES
G	13,5
C	3,5
d	10

FORMA D/E D/E TYPE	SERIE M110 M110 SERIES
G	12,5
C	2,5
e	11

FORMA D/E D/E TYPE	SERIE M120/50 M120/50 SERIES	SERIE M120/60 M120/60 SERIES	SERIE M120/76 M120/76 SERIES
G	13,5	13,5	15
C	3,5	3,5	5
d	12	12	12